



技术要求

1. 未注形状公差应符合GB1184-80的要求;
2. 去除毛刺飞边, 锐角倒钝;
3. 表面黑色电泳漆.
4. 零件加工表面上, 不应有划痕、擦伤等损伤零件表面的缺陷;

ADC12压铸

上海漩恒精密传动机械有限公司

输入法兰

AE160.2-150

标记	处数	更改文件号	签字	日期	<p>图样标记</p> <p>S A B 1</p> <p>共 页 第 页</p>	<p>重量</p> <p>比例</p> <p>1:1</p>
设计	校核	审核	日期			
工艺	日期	日期	日期			
日期	日期	日期	日期			

底图总号